



Fiche technique de l'argon (AR)

<p><u>Dénomination</u> <u>Pureté</u> <u>impureté</u> <u>Format d'emballage</u> <u>identification</u> <u>Connexion</u> <u>Facteurs de conversion</u></p>	<p>Argon 99.995 Indicative de << Argon>> Robinet de la bouteille : R5/8 (W22,9L x 1/t4) MIE'AP 7 Bouteilles en acier</p>		
<p><u>Facteurs de conversion</u></p>	<p>Ms gaz (Ibar</p>	<p>litre de gaz liquéfié à 1 bar k</p>	<p>kg</p>
	<p>1 0.853 0.599</p>	<p>1.197 1 0.717</p>	<p>1.699 1.394 1</p>
<p><u>Caractéristiques</u></p>	<p>L'argon est un gaz noble incolore et inodore, formant une partie de l'air atmosphérique égale à 0.93% de son volume. Il n'est ni inflammable ni toxique. <u>Formule</u> : Ar. <u>Masse moléculaire</u> : 39,95 g/mol. <u>Point triple</u> : température : 83,8 K (-228,9 C o). <u>Pression</u> : 687 millibars <u>Calorie latente de fusion</u> : 29,3W/kg. <u>Point d'ébullition</u> : : température : 87,3 K (-185,9 C o) à 1,013millibars <u>calorie latente d'ébullition</u> : 160,8kj/kg. <u>Point critique</u> : température : 150,8k (-122,5 Co). <u>Pression</u> : 49 Bar. <u>Densité</u> : 0.538 kg/ litre. <u>Etat gazeux</u> : densité relative à l'air : 1,38 à 1 bar et 15 C o</p>		
<p><u>Application</u></p>	<p>Principalement, en tant que gaz de protection en technique de soudure des métaux, dans l'élaboration des composants électroniques et en tant que gaz de balayage dans la dénazification des métaux en fusion</p>		