

SPÉCIFICATIONS & PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

1. DÉNOMINATION & CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **Dénomination** : Azote (N₂)
- **Formule chimique** : N₂
- **Masse moléculaire** : 28.01 g/mol
- **Description** : L'azote est un gaz incolore formant une partie de l'air atmosphérique égale à 78.09% du volume. Il n'est ni combustible ni toxique. L'azote est, face aux autres substances, un gaz inerte.

2. SPÉCIFICATIONS DE PURETÉ & IMPURETÉS

- **Teneur en Azote Sec** : > 99.9%
- **Teneur en Azote** : > 99.9%
- **Impureté (H₂O)** : Conforme aux exigences de qualité de la SARL ILAY GAZ (exprimée en ppm/v).

3. PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Point triple** : Température : 63.2 K (-210 °C) | Pression : 125.3 mbar
- **Calorie latente de fusion** : 25.8 kJ/kg
- **Point d'ébullition** : Température : 77.7 K (-195.8 °C) à 1.013 mbar
- **Calorie latente d'ébullition** : 199.9 kJ/kg

4. FACTEURS DE CONVERSION

UNITÉ	M³ GAZ (1 BAR ET 15 °C)	KG
M³ GAZ	1	0.855
KG	1.170	1

5. APPLICATIONS & DESCRIPTION TECHNIQUE

- **Inertage et purge** : Principalement utilisé pour purger et inerte les réservoirs, tuyauteries et capacités afin d'éliminer l'oxygène et prévenir tout risque d'explosion ou d'oxydation industrielle.
- **Soudage et découpage** : Agit comme gaz de protection thermique hautement efficace pour le soudage de l'acier inoxydable et d'autres applications de pointe.
- **Industrie alimentaire** : Utilisé pour l'emballage sous atmosphère modifiée (MAP) afin de préserver la fraîcheur d'origine et prolonger la durée de conservation.
- **Applications médicales et laboratoires** : Essentiel pour le bon fonctionnement des équipements de haute précision et pour l'établissement d'environnements de contrôle stables.

EMBALLAGE & IDENTIFICATION



- **Format d'emballage** : Bouteilles en acier.
- **Identification** : Corps et ogive de couleur noire, avec étiquette indicative « Azote ».
- **Connexion** : Robinet de type W21.7x1/14" MIE-AP7.